

ПРАВИЛА ПО СЕРТИФИКАЦИИ

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ
ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ВЗРЫВООПАСНЫХ СРЕД**

**ПРАВИЛА СЕРТИФИКАЦИИ
ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ВЗРЫВООПАСНЫХ СРЕД**

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва**

П р е д и с л о в и е

- 1. РАЗРАБОТАНЫ** Отделом информатики, электротехники и приборостроения Госстандарта России, Всероссийским научно-исследовательским институтом стандартизации и сертификации в машиностроении (ВНИИНМАШ), Некоммерческой автономной научно-исследовательской организацией "Центр по сертификации взрывозащищенного и рудничного электрооборудования " (НАНИО «ЦСВЭ»).
- 2. УТВЕРЖДЕНЫ** Постановлением Госстандарта России и Госгортехнадзора России № 28/10 от 19 марта 2003 г.
- 3. ЗАРЕГИСТРИРОВАНЫ** в Министерстве юстиции Российской Федерации № 4440 от 23 апреля 2003 г.
- 4. ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ** Приказом Госстандарта России и Госгортехнадзора России № от

© Государственный комитет Российской Федерации по стандартизации и метрологии (Госстандарт России)

© Некоммерческая автономная научно-исследовательская организация «Центр по сертификации взрывозащищенного и рудничного электрооборудования» (НАНИО «ЦСВЭ»)

© Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении Госстандарта России (ВНИИНМАШ)

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр
1 Область применения.....	3
2 Определения.....	6
3 Общие положения.....	7
4 Структура и участники ССEx.....	8
5 Функции участников ССEx.....	9
6 Нормативные документы.....	11
7 Порядок проведения работ по сертификации Ex-оборудования.....	12
8 Порядок признания международных сертификатов и сертификатов зарубежных стран.....	21
9 Подача и рассмотрение апелляций.....	23
Приложение 1 Группы продукции, принятые для сертификации в ССEx	
Приложение 2. Схемы сертификации.....	
Приложение 3 Организационная структура ССEx	
Приложение 4. Перечень государственных стандартов, определяющих виды взрывозащиты и требования к Ex-оборудованию	
Приложение 5. Перечень технической документации, представляемой заявителем....	

ПРАВИЛА ПО СЕРТИФИКАЦИИ

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ПРАВИЛА СЕРТИФИКАЦИИ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ВЗРЫВООПАСНЫХ СРЕД

1. Область применения

Настоящий документ устанавливает правила и процедуры проведения обязательной сертификации взрывозащищенного электрооборудования (далее - Ех-оборудования), предназначенного для взрывоопасных сред.

Сертификат соответствия, выданный на основе настоящих правил, используется для выдачи разрешения на применение Ех-оборудования.

Правила разработаны в соответствии с:

- Законом Российской Федерации от 10.07.1993 г. № 5151-1 "О сертификации продукции и услуг" (в редакции Федерального Закона № 154-ФЗ от 31 июля 1998 г.);
- Законом Российской Федерации от 21.07.1997 г. № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» (в редакции Федерального Закона № 122-ФЗ от 07.08.2000 г.);
- Федеральным Законом от 17 июля 1999 г. № 181-ФЗ «Об основах охраны труда в Российской Федерации» (собрание законодательства Российской Федерации 1999 г. № 29 ст. 3702);
- Законом Российской Федерации от 27 апреля 1993г. № 4871-1 "Об обеспечении единства измерений" (Ведомости Съезда народных депутатов и Верховного Совета Российской Федерации, 1993 № 23 ст. 811);
- Постановлением Правительства Российской Федерации от 11.07.98 г. № 928 «О перечне технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах» и распоряжением Правительства Российской Федерации от 20 июня 2000г. № 854-Р.
- Постановлением Правительства Российской Федерации от 25.12.98 г. № 1540 «О применении технических устройств на опасных производственных объектах»;
- "Правилами по проведению сертификации в Российской Федерации", утвержденными постановлением Госстандарта России от 10 мая 2000г. №26, зарегистрированными в Министерстве юстиции Российской Федерации 27 июня 2000г., регистрационный № 2284;
- "Порядком проведения сертификации продукции в Российской Федерации", утвержденным постановлением Госстандарта России от 21 сентября 1994г. №15, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 5 апреля 1995г., регистрационный № 826, с Изменением № 1, утвержденным

постановлением Госстандарта России от 25 июня 1996 г. № 15, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 01 августа 1996 г., регистрационный № 1139;

- Постановлением Правительства Российской Федерации от 7 июля 1999 г. № 766 «Об утверждении перечня продукции, соответствие которой может быть подтверждено декларацией о соответствии, порядке принятия декларации о соответствии и ее регистрации» (с изменениями от 24 мая 2000 г.);

- «Положением о Системе сертификации ГОСТ Р», утвержденном постановлением Госстандарта России от 17 марта 1998г. №11, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 29 апреля 1998г., регистрационный №1520;

- Правилами по сертификации «Система сертификации ГОСТ Р. Формы основных документов, применяемых в системе», утвержденными постановлением Госстандарта России от 17 марта 1998г. №12 (в соответствии с письмом Министерства юстиции Российской Федерации от 26 мая 1998 г. № 3475-ВЭ в государственной регистрации не нуждаются); с изменением № 1, утвержденным Постановлением Госстандарта России № 6 от 19.01.2000 г. и Изменением № 2, утвержденным постановлением Госстандарта России № 71 от 24.10.2000 г.;

- Правилами по сертификации. Оплата работ по сертификации продукции и услуг (зарегистрированы в Государственном реестре Госстандарта России, регистрационный № РОСС RU.0001.00ДД01, зарегистрированы в Министерстве юстиции Российской Федерации 29 декабря 1999г., регистрационный № 2031).

- «Номенклатурой продукции и услуг (работ), в отношении которых законодательными актами Российской Федерации предусмотрена их обязательная сертификация», введенной в действие с 1 октября 1998 г. Постановлением Госстандарта России № 5, регистрационный № РОСС RU.0001.010132 от 04.03.98г. (в соответствии с письмом Министерства юстиции Российской Федерации в регистрации не нуждаются);

- "Перечнем технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах и подлежащих обязательной сертификации", утвержденным Госгортехнадзором России и Госстандартом России 3 августа 2001г.

Настоящие правила являются основополагающим документом Системы сертификации Ех-оборудования (далее ССЕх), действующей в рамках Системы сертификации ГОСТ Р в качестве системы сертификации однородной продукции.

ССЕх по нормативной базе, правилам и процедурам гармонизирована с «Международной системой сертификации в соответствии с требованиями стандартов на электрическое оборудование для взрывоопасных сред (Схема МЭКЕх)», документами:

МЭКЕх01:1999 «Основные правила Схемы МЭК по сертификации электрооборудования для взрывоопасных сред на соответствие стандартам МЭК (Схема МЭК Ех)»,

МЭКЕх02:1999 «Правила процедуры Схемы МЭК по сертификации электрооборудования для взрывоопасных сред на соответствие стандартам МЭК (Схема МЭК Ех)»;

Правила учитывают Директиву 94/9/ЕС Европейского Парламента и Совета от 23 марта 1994г по сближению законов государств-членов об оборудовании и защитных системах, предназначенных для применения в потенциально взрывоопасных средах.

ССЕх разработана с учетом основных требований руководств Международной организации по стандартизации (ИСО) и Международной Электротехнической комиссии (МЭК) (Руководства ИСО/ МЭК 7, 28,60).

2. Определения

Основные термины и определения приведены в «Правилах по проведению сертификации в Российской Федерации».

При сертификации Ех-оборудования используют следующие термины, принятые в схеме МЭК Ех:

2.1 Вид взрывозащиты: Специальные меры, предусмотренные в электрооборудовании с целью предотвращения воспламенения окружающей взрывоопасной среды; совокупность средств взрывозащиты электрооборудования, установленная нормативными документами.

2.2 Ех-изделие (устройство): Изделие, которое полностью или частично применяется для использования электрической энергии и включающее один или более видов взрывозащиты для условий потенциально взрывоопасной газовой среды. К таковым, наряду с другими, относятся устройства для выработки, передачи, распределения, хранения, измерения, регулирования, преобразования и потребления электрической энергии, устройства электросвязи, а также изделия, применяемые во взрывоопасных зонах, которые могут служить источником воспламенения.

2.3. Ех-компонент: Часть Ех-изделия, которую отдельно во взрывоопасной среде не используют; при встраивании в Ех-оборудование Ех-компонентов в обязательном порядке требуется подтверждение соответствия их взрывозащитных свойств требованиям нормативных документов.

2.4. Ех-установка (система): Агрегат из соединенных между собой Ех-изделий, в которых соединение должно быть выполнено в соответствии с описательным документом системы, с тем чтобы оно отвечало требованиям взрывозащиты.

2.5. Ех-оборудование: Общий термин, применяющийся к Ех-изделиям (устройствам), компонентам и системам.

2.6. Взрывозащищенное электрооборудование (Ех-оборудование) подразделяют на следующие группы:

I – рудничное взрывозащищенное электрооборудование, предназначенное для применения в подземных выработках шахт, рудников и в их наземных строениях, опасных по рудничному газу и (или) горючей пыли;

II - взрывозащищенное электрооборудование для внутренней и наружной установки, предназначенное для потенциально взрывоопасных сред, кроме подземных выработок шахт и рудников и их наземных строений, опасных по рудничному газу и (или) пыли.

2.7. Национальные различия: Требования или методы испытаний в национальном стандарте, которые применительно к Ех-оборудованию, соответствующему только стандарту, принятому для использования в Схеме МЭКЕх, могут обусловить несоответствие данного Ех-оборудования соответствующему национальному стандарту.

Примечание:

1) Когда какое-либо требование стандарта МЭК отсутствует в соответствующем национальном стандарте, это также национальное различие;

2) Те ограничительные требования национального стандарта, которые не расходятся с критериями соответствующего стандарта, принятого в Схеме МЭКЕх, но которые ограничивают возможность предложения соответствующего Ех-оборудования для продажи в данной стране, также считаются национальными различиями.

2.8. Сертификат соответствия МЭКЕх : Документ, выдаваемый в соответствии с правилами МЭКЕх 02 и удостоверяющий, что должным образом идентифицированное Ех-оборудование соответствует конкретному стандарту на вид взрывозащиты.

Сертификат выдается на Ех-изделие (устройство), Ех-компонент, Ех-систему.

3. Общие положения

3.1. Обязательной сертификации подлежит электрооборудование, в том числе Ех-изделия, входящие в состав другого оборудования и установок, включенные в “Перечень технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах” и “Номенклатуру продукции (работ) и услуг, в отношении которых законодательными актами Российской Федерации предусмотрена их обязательная сертификация”.

3.2. Сертификация Ех-оборудования проводится на соответствие стандартам, принятым в Российской Федерации и определенным “Номенклатурой продукции и услуг (работ), в отношении которых законодательными актами Российской Федерации предусмотрена их обязательная сертификация”.

3.3. Перечень объектов сертификации, входящих в СС Ех, приведен в приложении 1.

3.4. Сертификация Ех-оборудования, Ех-изделий (устройств), Ех-компонентов, Ех-систем проводится по заявке заявителя (изготовителя) сертификационными центрами, выполняющими функции испытательных лабораторий и органа по сертификации в рамках одного юридического лица, аккредитованными в установленном порядке.

3.5. Сертификационные испытания проводятся испытательными лабораториями, аккредитованными в установленном порядке.

3.6. Информация о действующих в ССЕх аккредитованных органах по сертификации и аккредитованных испытательных лабораториях представляется Центральным органом ССЕх.

3.7. Подтверждение показателей, предусмотренных п. 6.7 комплекса стандартов ГОСТ Р 51330 осуществляется на основе экспертизы заявки и представляемых документов.

3.8. При положительных результатах сертификации заявителю выдается сертификат соответствия (далее - сертификат) на Ех-оборудование серийного производства, партию или единичное изделие.

3.9. Сертификат на серийный выпуск выдается по заявке изготовителя. Изготовителем является организация независимо от формы собственности, производящая Ех-оборудование. Изготовителем может являться организация, расположенная в определенном месте или местах и осуществляющая или контролирующая такие стадии производства, контроля обслуживания и хранения Ех-оборудования, которые дают возможность принять ответственность за постоянное соответствие Ех-оборудования установленным требованиям и выполнять все обязательства, вытекающие из принятой ответственности.

3.10. Схемы, применяемые при сертификации Ех-оборудования, приведены в приложении 2. Схема сертификации определяется сертификационным центром, исходя из потенциальной опасности Ех-оборудования и условий его применения с учетом предложений заявителя.

3.11. В сертификате на Ех-оборудование должны указываться условия применения (группа I и (или) группа II).

3.12. При сертификации Ех-оборудования с нетрадиционным способом обеспечения взрывозащиты испытания проводятся на соответствие стандартам, определяемым органом по сертификации, а программа его испытания согласовывается с Федеральным органом исполнительной власти, специально уполномоченным в области промышленной безопасности.

3.13. Обязательной составной частью сертификата соответствия на Ех-оборудование, подлежащего обязательной сертификации в области пожарной безопасности, является сертификат пожарной безопасности (п. 1 ст. 6 «Закона о сертификации продукции и услуг»).

3.14. Сертификация импортируемого Ех-оборудования осуществляется в соответствии с настоящими правилами.

3.15. Оплата работ по обязательной сертификации Ех-оборудования проводится в соответствии с «Правилами по сертификации. Оплата работ по сертификации продукции и услуг».

4. Структура и участники ССЕх

4.1. В структуре ССЕх (приложение 3) действуют следующие участники сертификации:

- Национальный орган по участию в схеме МЭКЕх (Госстандарт России).
- Центральный орган ССЕх (далее ЦО ССЕх), который возглавляет Отдел информатики, электротехники и приборостроения Госстандарта

России (ГСП-1, 119991, г.Москва, Ленинский просп., д.9, тел.236-61-76);

- Совет ССEx, в который входят представители Госстандарта России, Госгортехнадзора России, Госэнергонадзора Минэнерго России, научно-методического центра, сертификационных органов и испытательных лабораторий, потребителей и изготовителей;
- Научно-методический центр ССEx под общим руководством ВНИИНМАШ (состав НМЦ утверждается Госстандартом России);
- **Секретариат органа-члена МЭКEx;**
- Аккредитованные в установленном порядке сертификационные центры, выполняющие функции органов по сертификации и испытательных лабораторий,
- Аккредитованные в установленном порядке технически компетентные и независимые испытательные лаборатории;
- Заявители (изготовители).

4.2. ЦО ССEx имеет в своем составе:

- Апелляционную комиссию

5.Функции участников ССEx

5.1. Центральный орган ССEx осуществляет функции в соответствии с "Правилами проведения сертификации в Российской Федерации". 5.2. Совет ССEx, вырабатывает политику, определяющую деятельность ЦО ССEx, осуществляет контроль за проведением этой политики.

Вопросы членства в Совете ССEx, процедура принятия решений устанавливаются в положении о Совете ССEx.

5.3. Апелляционная комиссия при ЦО ССEx осуществляет рассмотрение спорных вопросов в области процедур сертификации;

5.4. Научно-методический центр осуществляет :

- разработку предложений по совершенствованию организационно-методических документов ССEx, обеспечение гармонизации их с правилами Схемы МЭКEx;

- разработку предложений по гармонизации государственных стандартов, действующих в ССEx со стандартами МЭК;

- сбор и анализ информации о деятельности центров по сертификации и испытательных лабораторий и представление результатов анализа в ЦО ССEx;

- ведение учета и представление информации о сертифицированной в ССEx продукции;

5.5. Сертификационный центр Ex-оборудования осуществляет:

- идентификацию образцов;

- сертификацию продукции и выдачу сертификатов;

- инспекционный контроль за сертифицируемой продукцией;

- проверку производства заявленной продукции;

- экспертизу протоколов испытаний заявленной продукции;

- делает заключение по результатам экспертизы технической документации;
- приостанавливает, либо отменяет действие выданных им сертификатов;
- формирует и актуализирует фонд нормативных документов, необходимых для сертификации;
- представляет заявителю по его требованию необходимую информацию в пределах своей компетенции;

Сертификационные центры осуществляют свои функции на основе испытаний собственных испытательных лабораторий, допускается сертификация на основе протоколов аккредитованных испытательных лабораторий, с которыми сертификационный центр имеет договор о сотрудничестве, оформленный в установленном законодательством порядке.

Требования к органам по сертификации, входящим в состав сертификационного центра, установлены в ГОСТ Р ИСО/МЭК 65-2000 «Общие требования к органам по сертификации продукции».

Работы по сертификации в рамках органа по сертификации осуществляются экспертами, сертифицированными по специализации «Сертификация взрывозащищенного и рудничного электрооборудования»;

5.6. Испытательная лаборатория проводит:

- отбор образцов;
- экспертизу технической документации;
- оценку конструкции и испытания образцов;
- выдачу протоколов оценки и испытаний.

Требования к испытательным лабораториям установлены в ГОСТ Р ИСО/МЭК 17025-2000 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий».

5.7. Заявители (изготовители) при проведении сертификации Ех-оборудования:

- направляют заявку на проведение сертификации, представляют образец, нормативную, техническую и другую документацию, необходимую для проведения сертификации;
- обеспечивают соответствие реализуемого Ех-оборудования требованиям нормативных документов, на соответствие которым оно было сертифицировано;
- маркируют сертифицированное Ех-оборудование знаком соответствия в установленном порядке;
- указывают в сопроводительной документации сведения о сертификации и нормативных документах, которым оно должно соответствовать, обеспечивают доведение этой информации до потребителя;
- применяют сертификат и знак соответствия, руководствуясь законодательными актами Российской Федерации, основополагающими документами по сертификации, настоящими правилами сертификации;
- обеспечивают беспрепятственное выполнение своих полномочий должностными лицами сертификационных центров и должностными лицами, осуществляющими контроль за сертифицированным Ех-оборудованием;
- приостанавливает или прекращает реализацию Ех-оборудования (подлежащего сертификации в законодательно регулируемой сфере), если оно не

отвечает требованиям нормативных документов, на соответствие которым оно сертифицировано, по истечении срока действия сертификата, в случае приостановки его действия или отмены решением сертификационного центра;

- извещают сертификационный центр об изменениях, вносимых в техническую документацию и в технологический процесс производства сертифицированного Ех-оборудования.

Заявитель может быть изготовителем или действовать от лица изготовителя. Во втором случае заявитель должен представить подтверждение того, что ему дано разрешение действовать от лица изготовителя в отношении подачи заявки и что изготовитель обязуется соблюдать настоящие правила и выполнять обязанности по сертификации.

6. Нормативные документы

6.1. Нормативной основой сертификации Ех-оборудования являются государственные стандарты на Ех-оборудование, гармонизированные со стандартами МЭК.

6.2. Перечень государственных стандартов, определяющих виды взрывозащиты Ех-оборудования, приведен в приложении 4.

6.3. Перечень нормативных документов, на соответствие которым проводится обязательная сертификация Ех-оборудования, установлен «Номенклатурой продукции и услуг (работ), в отношении которых законодательными актами Российской Федерации предусмотрена их обязательная сертификация».

6.4. При введении государственных стандартов взамен ранее действующих работы по испытаниям, сертификации и инспекционному контролю за сертифицированной продукцией проводятся на соответствие новым стандартам.

7. Порядок проведения работ по сертификации Ех-оборудования

Сертификация Ех-оборудования включает:

- подачу и рассмотрение заявки на проведение сертификации;
- принятие решения по заявке на проведение сертификации продукции, в том числе выбор схемы сертификации;
- отбор образцов для испытаний;
- идентификацию образцов;
- оценку конструкции и испытание образцов, оформление протоколов оценки и испытаний;
- оценку производства или сертификацию системы качества (производства), если это предусмотрено схемой сертификации;
- экспертизу технической документации;

- анализ полученных результатов и принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия;
- выдачу сертификата;
- осуществление инспекционного контроля за сертифицированной продукцией (в соответствии с применяемой схемой сертификации);
- корректирующие мероприятия при выявлении несоответствия Ех-оборудования установленным требованиям и при неправильном применении знака соответствия;
- представление информации о результатах сертификации.

7.1. Подача и рассмотрение заявки

7.1.1. Заявку на сертификацию Ех-оборудования заявитель может подать любому аккредитованному сертификационному центру;

Форма заявки на проведение сертификации продукции приведена в документе “Система сертификации ГОСТ Р. Формы основных документов, применяемых в Системе”. В разделе "дополнительные сведения" заявки на проведение сертификации продукции должно быть указано о соответствии Ех-оборудования требованиям нормативных документов, указанных в п.3.6.

7.2. Решение по заявке^{*}).

7.2.1. Центр по сертификации рассматривает заявку и не позднее двух недель направляет заявителю решение по заявке и проект договора на проведение работ по сертификации.

7.2.2. Решение по заявке на проведение сертификации Ех-оборудования содержит все основные условия сертификации, установленные в настоящих правилах, в том числе следующую информацию:

схема сертификации;

нормативные документы, на соответствие требованиям которых будет проводиться сертификация и также нормативные документы, указанные в дополнительных сведениях заявки;

программа испытаний;

анализ состояния производства (если это предусмотрено схемой сертификации);

порядок отбора образцов;

число образцов, необходимых для проведения испытаний в целях сертификации Ех-оборудования.

7.2.3. Ех-оборудование с залитыми компаундом или запрессованными в пластмассе сборочными единицами или деталями должно быть дополнительно укомплектовано образцами этих сборочных единиц и деталей, но без их заливки и запрессовки по согласованию между заявителем и испытательной лабораторией. С образцами представляются защитные стекла, источники питания, компоненты (транзисторы, диоды и т.п.), присоединенные отрезки кабелей (проводов), кабельные заглушки, специальный инструмент и приспособления для разборки.

^{*}) Заявитель в заявке указывает схему сертификации.

Образцы Ех-оборудования, являющегося взрывозащищенным, в сборе с другими сборочными единицами, должны быть укомплектованы этими сборочными единицами или их частями, обеспечивающими проведение испытаний.

К образцу (образцам) заявитель прилагает необходимые технические документы, указанные в Приложении 5, состав и требования которых приведен в решении по заявке на проведение сертификации Ех-оборудования.

Решение по заявке содержит информацию о порядке идентификации продукции и экспертизы представленных документов.

7.3. Отбор образцов

7.3.1. Испытания для целей сертификации проводятся на образцах, конструкция, состав и технология изготовления которых должны быть такими же, как у Ех-оборудования, поставляемого потребителю (заказчику).

Число образцов для проведения испытаний в целях сертификации Ех-оборудования, определяется в соответствии с требованиями нормативных документов на конкретную продукцию и методами испытаний. По согласованию с сертификационным центром допускается представлять один образец на ряд однотипного Ех-оборудования с одинаковыми средствами взрывозащиты.

7.3.2. Отбор образцов для испытаний Ех-оборудования осуществляет, как правило, представитель сертификационного центра, либо по его поручению представитель другой компетентной организации, представляющий третью сторону по отношению к изготовителям и потребителям продукции.

Отбор образцов проводится, как правило, в присутствии ответственных лиц изготовителя (заявителя) методом случайной выборки и оформляется актом отбора образцов в соответствии с документом Госстандарта России ПР 50.3.002-95 "Общий порядок обращения с образцами, используемыми при проведении обязательной сертификации продукции" (зарегистрирован в Министерстве юстиции Российской Федерации 01 марта 1996г., регистрационный № 1041).

Должны быть приняты меры защиты от подмены образцов.

7.3.4. Испытательная лаборатория имеет право затребовать дополнительные образцы Ех-оборудования в случае разрушения образца для повторных испытаний.

7.4. Идентификация образцов

Идентификацию продукции проводят как при отборе образцов, так и при испытании продукции, ее результаты оформляет центр по сертификации.

Идентификация при отборе образцов состоит в сравнении показателей назначения и других основных показателей, указанных в заявке на проведение сертификации Ех-оборудования, с фактическими и маркированными на образце и в сопроводительной документации, например:

наименование изделия, тип, модель, модификация, маркировка взрывозащиты;

наименование изготовителя или данные по происхождению Ех-оборудования;

нормативный документ, по которому выпускается Ех-оборудование;

принадлежность к данной партии;

принадлежность к данному технологическому процессу и другие.

Идентификацию при отборе образцов проводит представитель организации, определенной для проведения отбора образцов в решении по заявке на проведение сертификации Ех-оборудования.

Программа проверок в целях идентификации оборудования при проведении испытаний определяется сертификационным центром. В последнем случае в качестве основания могут приниматься заводские протоколы испытаний функциональных характеристик.

Идентификацию при проведении испытаний проводит испытательная лаборатория.

Результаты идентификации оформляются согласно ГОСТ Р 51293-99 «Идентификация продукции. Общие положения».

7.5. Испытание образцов

7.5.1. В связи со спецификой изготовления и монтажа Ех-оборудования допускается проведение его испытаний на месте изготовления или монтажа специалистами аккредитованной в установленном порядке испытательной лаборатории с использованием аттестованного испытательного оборудования и поверенных средств измерений.

7.6. Протокол испытаний

7.6.1. Протокол испытаний составляет и подписывает Испытательная лаборатория оформляет результаты оценки конструкции, экспертизы технической документации и испытаний с целью проверки соответствия Ех-оборудования требованиям НД, указанных в программе испытаний.

Протокол испытаний должен содержать следующую информацию:

наименование и адрес испытательной лаборатории;

регистрационный номер, дату выдачи и срок действия аттестата аккредитации;

номер и дату протокола оценки и испытаний, нумерацию каждой страницы протокола, с указанием общего количества страниц;

наименование и название Ех-оборудования, тип (модификация, модель, марка);

заводские номера образцов (при наличии) или условные номера, присвоенные испытательной лабораторией;

характеристику Ех-оборудования (назначение, конструктивное исполнение, маркировка взрывозащиты, степени защиты (IP), класс защиты от поражения электрическим током и т. д.);

описание, фотографии и другую информацию, необходимую для идентификации Ех-оборудования;

данные о заявителе испытаний (наименование организации заявителя и адрес);

данные об изготовителе (наименование, адрес);

наименование нормативного документа (при наличии), по которому изготавливается изделие (стандарта, технических условий);

данные об акте отбора образцов (организация, номер, дата);

дату получения образцов;

дату начала и окончания проведения испытаний;

место проведения испытаний;

данные о климатических условиях проведения испытаний (температура, влажность, давление, или нормальные - по стандарту);

цель испытаний (например "для целей сертификации продукции");

программу испытаний (по стандарту или приведенную в приложении к протоколу);

метод (методика) испытаний (стандартный по нормативному документу, по методике № ... или по методике, приведенной в приложении к протоколу);

название и обозначение нормативных документов, на соответствие требованиям которых проведены испытания;

значения показателей с допуском по нормативным документам;

фактические значения показателей испытанных образцов с указанием (при необходимости) расчетной или фактической погрешности измерений;

вывод о соответствии нормативному документу по каждому показателю, при необходимости дополнительные данные (дополнительные параметры и показатели, графики, характеристики, промежуточные данные, результаты расчета и другие);

информацию о дополнительном протоколе испытаний, выполненных на условиях субподряда (при его наличии);

заключение о соответствии (или несоответствии) испытанных образцов требованиям нормативных документов;

подписи и должности лиц, ответственных за проведение испытаний и оформление протокола испытаний;

печать организации;

заявление, указывающее на то, что протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям;

заявление о недопустимости частичной или полной перепечатки или размножения протокола без разрешения испытательной лаборатории.

Форма протокола испытаний устанавливается в руководстве по качеству испытательной лаборатории. Формы протоколов испытаний Ех-оборудования, стандарты на которое гармонизированы со стандартами МЭК, должны быть приняты в МЭКЕх. Введение форм протоколов осуществляется поэтапно центральным органом ССЕх.

Исправления и дополнения в тексте протокола оценки и испытаний после его выпуска не допускаются. При необходимости их оформляют только в виде отдельного документа, названного "Дополнение к протоколу испытаний, номер, дата" в соответствии с приведенными выше требованиями к протоколу.

В протоколе испытаний не допускается помещать рекомендации и советы по устранению недостатков или совершенствованию испытанного Ех-оборудования.

7.6.3. Протоколы испытаний предоставляются заявителю и в орган по сертификации Ех-оборудования. Копии протоколов испытаний подлежат хранению в испытательной лаборатории в течение срока службы Ех-оборудования (в соответствии с п.3.3.4 документа "Порядок проведения сертификации в Российской Федерации").

7.7. Анализ состояния производства

7.7.1. Анализ производства проводится с целью подтверждения стабильности сертифицированных характеристик Ех-оборудования при серийном выпуске.

Анализ производства осуществляется в порядке, установленном ЦО ССEx, гармонизированном с документами МЭКEx. Анализ производства проводится при сертификации продукции и при инспекционном контроле, если это предусмотрено схемой сертификации.

7.7.2. Анализ состояния производства осуществляет центр по сертификации с учетом особенностей сертифицируемой или сертифицированного Ex-оборудования.

Для проведения работ по анализу состояния производства центр по сертификации назначает экспертов по его проверке.

7.7.3. Сертификацию производства или системы качества осуществляет аккредитованный Госстандартом России орган по сертификации систем качества.

7.7.4. Результаты анализа состояния производства и сертификаты систем качества сертификационный центр учитывает при подготовке решения о выдаче (об отказе в выдаче) сертификата соответствия.

7.7.5. Акт о проверке состояния производства хранится в сертификационном центре, а его копия направляется заявителю (изготовителю, продавцу).

Информация, полученная в ходе проверки, является конфиденциальной.

7.7.6. Сведения (документы) о проведенном анализе состояния производства, сертификации производства или сертификации системы качества указываются в сертификате на Ex-оборудование.

7.7.7. Результаты анализа производства при повторных заявках изготовителя могут учитываться при сертификации других видов Ex-оборудования данного изготовителя.

7.8. Экспертиза технической документации по требованиям взрывозащиты

7.8.1. Экспертизу технической документации проводит испытательная лаборатория, в которую заявителем представляются следующие документы в 2-х экземплярах в сброшюрованном виде:

а) сборочные чертежи Ex-оборудования и составных частей со спецификациями, принципиальные схемы и схемы соединений; в перечисленных документах должны быть отражены параметры взрывозащиты и конструкция сборочных единиц и деталей, обеспечивающих взрывозащиту, маркировка взрывозащиты и предупредительные надписи, электроизоляционные материалы, длина пути утечки и электрические зазоры (там где это потребуется);

б) технические условия и стандарты, по которым изготовлено Ex-оборудование, с отражением требований к обеспечению взрывозащиты;

в) эксплуатационные документы, содержащие сведения по техническому описанию, монтажу и безопасной эксплуатации Ex-оборудования, с указанием примененных средств взрывозащиты, документация на сборочные единицы общего назначения;

г) если в комплект Ex-оборудования входят сборочные единицы общего назначения, устанавливаемые вне взрывоопасных зон, но электрически связанные с взрывозащищенными сборочными единицами и влияющими на их взрывозащиту (например, блоки питания взрывобезопасных датчиков), то в объем

представляемой документации должна быть включена документация на сборочные единицы общего назначения;

д) фотографии внешнего вида Ех-оборудования с маркировкой взрывозащиты;

е) испытательная лаборатория имеет право потребовать от заявителя представление дополнительных технических материалов;

7.8.2. Решение о соответствии технической документации требованиям взрывозащиты принимает сертификационный центр при условии положительных результатов экспертизы технической документации и испытаний Ех-оборудования. Решение оформляется в порядке, установленном ЦО СС Ех.

7.8.3. Решение по результатам экспертизы технической документации в одном экземпляре направляется заявителю, а другой экземпляр остается в испытательной лаборатории.

7.9. Решение о выдаче сертификата соответствия

Центр по сертификации после положительного заключения по экспертизе технической документации, анализа протоколов оценки и испытаний, анализа деклараций о соответствии, анализа состояния производства или сертификации производства или системы качества, анализа других документов о соответствии Ех-оборудования, в том числе соответствия содержащихся в них результатов требованиям действующих нормативных документов, сроков их выдачи, внесенных изменений в конструкцию (состав), материалы, технологию производства сертифицируемого Ех-оборудования, а также документов, указанных в решении по заявке, осуществляет оценку соответствия Ех-оборудования установленным требованиям. Результаты этой оценки отражаются в решении о выдаче (об отказе в выдаче) сертификата соответствия или о проведении недостающих испытаний.

Решение о выдаче (об отказе в выдаче) сертификата соответствия центр по сертификации выпускает в двухнедельный срок после получения всех документов, указанных в решении по заявке на сертификацию Ех-оборудования.

7.10. Сертификат соответствия

7.10.1. На основании решения о выдаче сертификата соответствия сертификационный центр оформляет сертификат соответствия.

Сертификат регистрируется в Государственном реестре в установленном порядке. Сертификат действителен только при наличии регистрационного номера.

В сертификате указывают все документы, служащие основанием для выдачи сертификата, в соответствии со схемой сертификации.

В разделе дополнительная информация сертификата соответствия на Ех-оборудование, на которое распространяется действие сертификата, указывается:

- назначение и область применения;
- основные технические данные;
- описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты;
- маркировка;
- специальные условия применения;
- перечень чертежей, согласованных сертификационным центром.

Форма сертификата соответствия и правила заполнения бланка сертификата приведены в документе “Система сертификации ГОСТ Р. Формы основных документов, применяемых в Системе”.

Сертификат соответствия выдается заявителю, копия сертификата соответствия остается в сертификационном центре.

У заявителя и в сертификационном центре должен сохраняться комплект документации, на которые сделаны ссылки в сертификате. Сертификационный центр должен хранить техническую документацию и, по согласованию с заявителем, образцы или части образцов (для крупногабаритного Ех-оборудования). Эти материалы должны быть конфиденциальны.

При отрицательных результатах оценки соответствия Ех-оборудования установленным требованиям сертификационный центр выдает решение об отказе в выдаче сертификата соответствия с указанием причин.

7.10.2. Срок действия сертификата на серийно выпускаемое Ех-оборудование устанавливает сертификационный центр с учетом срока действия нормативных документов на Ех-оборудование, а также срока, на который сертифицировано производство или сертифицирована система качества, но не более, чем на три года. (В соответствии с п.3.5.3 документа “Порядок проведения сертификации продукции в Российской Федерации”).

7.10.3. Маркирование Ех-оборудования знаком соответствия производится изготовителем (заявителем). Одновременно со знаком соответствия изготовитель проставляет маркировку взрывозащиты, указанную в сертификате.

Способы маркирования знаком соответствия Ех-оборудования приведены в п.3.6 “Порядка проведения сертификации продукции в Российской Федерации”.

7.11. Инспекционный контроль за сертифицированным Ех-оборудованием

7.11.1. Инспекционный контроль осуществляют сертификационные центры, проводившие сертификацию Ех-оборудования с привлечением, при необходимости, других компетентных организаций.

Инспекционный контроль проводится в течение всего срока действия сертификата в форме периодических и внеплановых проверок, обеспечивающих получение информации о сертифицированном Ех-оборудовании, производстве, системе качества, о соблюдении условий и правил применения сертификата и знака соответствия с целью подтверждения того, что Ех-оборудование в течение времени действия сертификата продолжает соответствовать установленным требованиям.

Периодичность плановых проверок устанавливается не реже 1 раза в год.

7.11.2. Инспекционный контроль проводится путем испытаний Ех-оборудования в аккредитованной лаборатории и проверки производства у изготовителя или оценки системы качества в зависимости от выбранной схемы сертификации.

Инспекционный контроль по решению сертификационного центра допускается проводить путем анализа данных изготовителя о состоянии производства и результатов испытаний Ех-оборудования, проведенных на испытательной базе изготовителя.

Объем, содержание, порядок проведения планового инспекционного контроля устанавливается в решении о выдаче сертификата соответствия.

7.11.3. Внеплановые проверки проводятся в случаях поступления информации о претензиях к качеству Ех-оборудования от потребителей, торговых организаций, а также органов, осуществляющих общественный или государственный контроль за качеством Ех-оборудования, на которое выдан сертификат соответствия. Внеплановые проверки могут назначаться по инициативе заявителя (изготовителя).

7.11.4. Инспекционный контроль, как правило, содержит следующие виды работ:

- анализ поступающей информации о сертифицированном Ех-оборудовании;
- назначение ответственных лиц для проведения инспекционного контроля;

- проведение испытаний и анализ их результатов и проверка состояния производства сертифицированного серийно выпускаемого Ех-оборудования в соответствии с п.7.7 настоящих правил;

- оформление результатов контроля и принятие решения.

7.11.5. Для изготовителей, сертифицировавших Ех-оборудование по схеме 5, инспекционный контроль проводится путем проверки сертифицированной системы качества (сертифицированного производства), по результатам которой сертификационный центр определяет необходимый объем испытаний.

7.11.6. По результатам инспекционного контроля сертификационный центр дает заключение о соответствии Ех-оборудования требованиям нормативных документов, стабильности сертифицированных показателей и возможности сохранения действия выданного сертификата соответствия, продления срока действия лицензии на применение знака соответствия или приостановке (отмене) действия сертификата в случае несоответствия Ех-оборудования требованиям нормативных документов.

7.11.7. Решение о приостановлении действия сертификата соответствия и лицензии на применение знака соответствия принимается в том случае, если путем корректирующих мероприятий, согласованных с сертификационным центром, его выдавшим, заявитель может устранить обнаруженные причины несоответствия и подтвердить без повторных испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории соответствие Ех-оборудования нормативным документам. Если этого сделать нельзя, то действие сертификата соответствия отменяется и аннулируется сертификат.

Аннулированный сертификат соответствия исключается из Государственного реестра, и заявитель обязан вернуть его в сертификационный центр Ех-оборудования, выдавший сертификат.

Сертификационный центр Ех-оборудования, выдавший сертификат, доводит информацию о приостановлении действия или отмене действия сертификата соответствия до сведения заявителя, Госстандарта России, Госгортехнадзора России, Госэнергонадзора Минэнерго России, в том числе их территориальных органов.

В период приостановки или отмены сертификата изготовитель не имеет права маркировать Ех-оборудование знаком соответствия. Это не относится к ранее поставленному Ех-оборудованию.

7.12. Корректирующие мероприятия при нарушении соответствия Ех-оборудования установленным требованиям и неправильном применении знака соответствия

7.12.1. При проведении корректирующих мероприятий сертификационный центр:

приостанавливает действие сертификата соответствия и лицензии на применение знака соответствия.

контролирует выполнение изготовителем корректирующих мероприятий.

7.12.2. При проведении корректирующих мероприятий заявитель:

- определяет масштаб выявленных нарушений: количество произведенной с нарушением установленных требований Ех-оборудования, номер и размер партии, наименование, тип и модель Ех-оборудования;

уведомляет потребителей, общественность, заинтересованные организации об опасности применения (эксплуатации) Ех-оборудования.

7.12.3. После того, как корректирующие мероприятия выполнены и их результаты являются удовлетворительными, сертификационный центр:

возобновляет действие сертификата соответствия;

информирует заинтересованные организации.

7.12.4. При невыполнении изготовителем корректирующих мероприятий или их неэффективности сертификационный центр выдает держателю сертификата решение об аннулировании сертификата. Сертификат возвращается в сертификационный центр.

7.13. Внесение изменений

7.13.1. Изготовитель несет ответственность за то, чтобы все сертифицированное Ех-оборудование соответствовало конструкции сертифицированного образца.

7.13.2. При существенных изменениях относительно сертифицированного Ех-оборудования требование п.7.13.1. может быть не обеспечено.

К таким изменениям относятся:

- изменение нормативных документов и требований к Ех-оборудованию и (или) методов его испытаний;

- изменение конструкции и (или) комплектации;

- изменение технологии и (или) организации производства;

- изменение методов контроля;

- изменение в системе обеспечения качества.

7.13.3. Если изготовитель вносит изменения в сертифицированное Ех-оборудование, он должен обратиться в сертификационный центр, выдавший сертификат соответствия, представив описание изменений и меры, принятые для обеспечения соответствия стандартам. Сертификационный центр должен проверить, продолжает ли Ех-оборудование соответствовать стандартам. Сертификационный центр оформляет решение о подтверждении действия

сертификата с учетом внесенных изменений. В случае значительных изменений может потребоваться оформление нового сертификата.

7.13.4. Изложенное в п.7.13.3 относится также и к внесению изменений в согласованную техническую документацию.

7.13.5. При невозможности обеспечить требования сертификации при внесении изменений сертификат аннулируется (приостанавливается) сертификационным центром по заявлению изготовителя или по инициативе сертификационного центра.

8. Порядок признания международных сертификатов и сертификатов зарубежных стран

8.1. При сертификации Ех-оборудования признаются сертификаты соответствия с протоколами испытаний, выданные в рамках международных систем сертификации, в которых Российская Федерация принимает участие и имеет соглашения по признанию сертификатов.

8.2. При сертификации Ех-оборудования признаются сертификаты, выданные в рамках национальных систем сертификации, с которыми Госстандарт России и Госгортехнадзор России имеют двусторонние соглашения о взаимном признании результатов работ по сертификации.

8.3. Признание международных и национальных сертификатов [при условии соблюдения всех обязательных требований Системы сертификации ГОСТ Р](#) оформляют путем выдачи российского сертификата ГОСТ Р.

8.4. Наряду с признанием международных и национальных сертификатов могут применяться непосредственно протоколы испытаний испытательных лабораторий, аккредитованных в международных системах сертификации.

8.5. Вместе с заявкой на сертификацию по процедуре признания заявитель должен представить в сертификационный центр:

- копию международного или национального сертификата;
- протокол испытаний и, в случае необходимости, протоколы, охватывающие национальные различия;
- документы, подтверждающие соответствие требованиям, определенным сертификационным центром;
- результаты работ по оценке производства;
- техническую документацию, определенную в разделе 7;
- образцы Ех-оборудования или его частей (по требованию сертификационного центра);

8.6. Право проведения работ по признанию международных сертификатов имеют российские сертификационные центры, аккредитованные в международных системах сертификации.

Право проведения работ по признанию сертификатов зарубежных стран имеют российские сертификационные центры, определенные соглашениями (см. п.8.2).

8.7. Заявитель должен подтвердить готовность выполнять условия, определенные настоящими правилами в отношении, например, повторного проведения испытаний, проверок, контроля за производством.

8.8. Сертификационный центр должен проверить представленный сертификат и документацию, а также затребованные образцы в той мере, в какой это необходимо для подтверждения соответствия Ех-оборудования установленным требованиям и признания сертификата.

8.9. При положительных результатах проверки сертификационный центр выдает сертификат ГОСТ Р без дополнительных испытаний и проверки производства.

8.10. Сертификационный центр вправе проводить дополнительные испытания Ех-оборудования для определения соответствия национальным различиям, а также по результатам экспертизы документов. Объем дополнительных испытаний определяет сертификационный центр.

8.11. Сертификационный центр может подвергнуть сомнению национальный сертификат, выданный более 3-х лет назад, если при экспертизе представленной документации будут выявлены основания для этого (например, если стандарт, на основании которого выдан национальный сертификат, не имеет силы в России).

8.12. Срок рассмотрения и принятия решения по заявкам на признание международных или национальных сертификатов, как правило, не должен превышать 2 недели.

8.13. Если сертификационный центр устанавливает, что представленный для признания сертификат выдан ошибочно, он наряду с оформлением отрицательного решения о выдаче сертификата, ставит в известность об этом орган по сертификации, выдавший сертификат, через российский [орган-член МЭКЕх](#) .

8.14. Сертификационный центр должен сохранять техническую документацию, фотографии и [образцы \(его отдельные части\)](#). Такие материалы должны быть конфиденциальны.

8.15. Во всех случаях, не отвечающих условиям, установленным в настоящем разделе, сертификация Ех-оборудования проводится в соответствии с процедурами Раздела 7 настоящих правил.

9. Подача и рассмотрение апелляций

При возникновении спорных ситуаций в деятельности участников сертификации заинтересованная сторона, в соответствии с п.4.11 “Правил по проведению сертификации в Российской Федерации”, может подать апелляцию в сертификационный центр, проводивший работу по сертификации Ех-оборудования, Апелляционную комиссию ССЕх, ЦО ССЕх, Госстандарт России.

Указанные органы в месячный срок с момента получения апелляции рассматривают вопросы, связанные с деятельностью сертификационных центров, испытательных лабораторий, экспертов и заявителей по вопросам сертификации Ех-оборудования, применения знаков соответствия, выдачи и отмены действия сертификатов соответствия и извещают заявителя о принятом решении.

В случае несогласия с решением сертификационного центра заинтересованная сторона может обратиться в вышестоящий орган. При этом о поданной апелляции в вышестоящий орган обязательно извещается сертификационный центр, проводивший работу по сертификации Ex-оборудования.

Группы продукции, принятые для сертификации в СС Ех

Группы продукции	Код позиции объекта по ОК 005-93 (ОКП)
1. Электрооборудование взрывозащищенное групп I и II	31 4600, 31 4800, 33 0000 (кроме 33 1110-33 1139), 33 2400-33 2489, 33 9000), 34 1000 (кроме 34 1126, 34 1312, 34 1321, 34 1513, 34 1523, 34 1616, 34 1624), 34 2000, 34 3100 (кроме 34 3110, 34 3120, 34 3150, 34 3220), 34 5400, 34 5700, 34 6100, 42 0000, 43 0000, 44 3000, 65 7000, 66 0000.
2. Взрывозащищенное электрооборудование в составе оборудования горно-шахтного, вспомогательного энергетического, топливного, общепромышленного применения, химического, нефтяного, строительного, дорожного и коммунального машиностроения, автомобильной промышленности, арматуры промышленной трубопроводной, арматуры и устройств судовых систем и трубопроводов	31 1340, 31 1354, 31 1380, 31 1390, 31 1630, 31 1700, 31 2000, 31 4000, 31 7000, 36 0000, 37 0000, 41 4000, 41 6000, 45 2140, 45 2550, 45 7000, 48 5000, 48 6000.

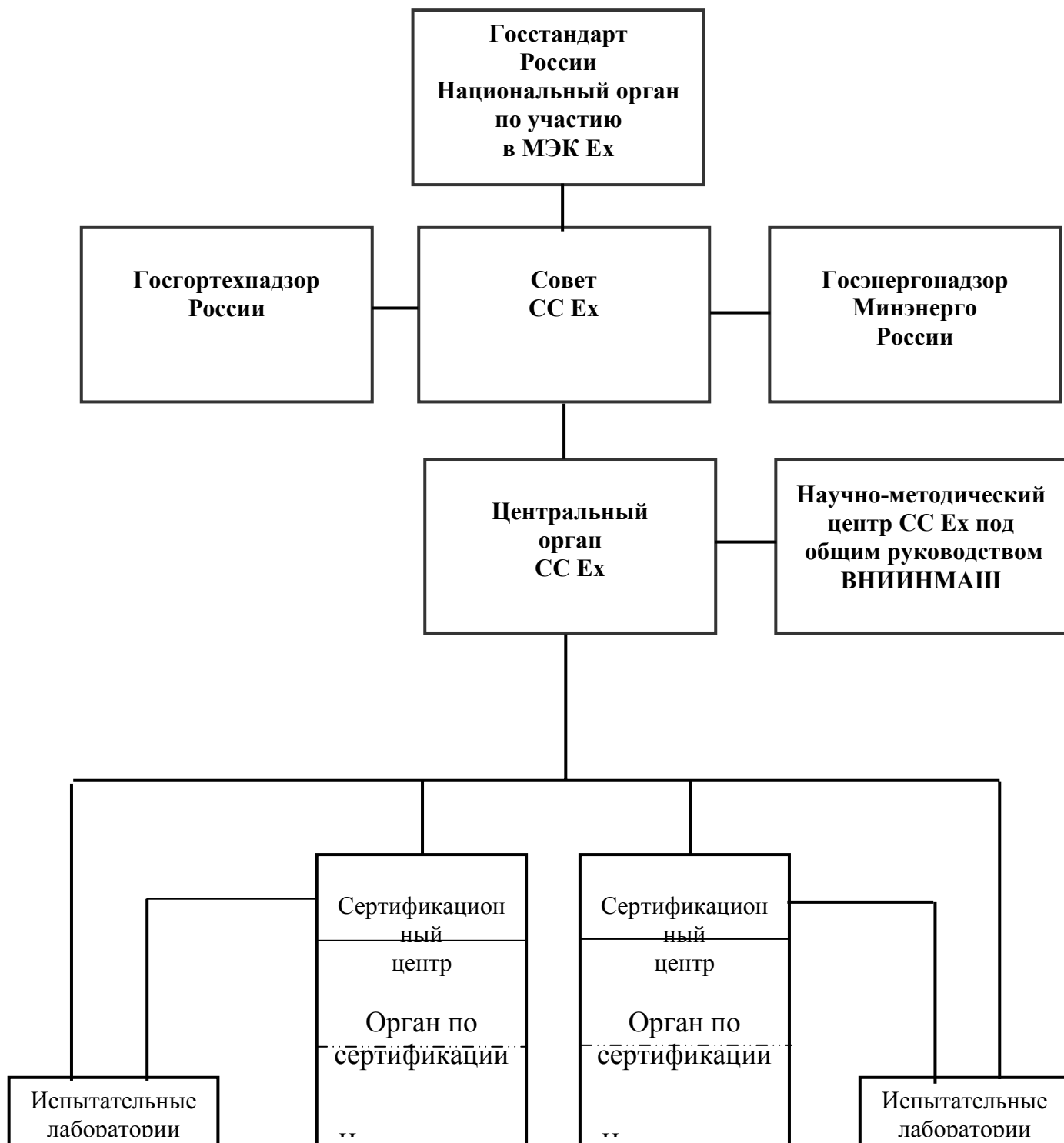
СХЕМЫ СЕРТИФИКАЦИИ

1. Состав схем сертификации

Номер схемы	Испытания в аккредитованных испытательных лабораториях и другие способы доказательства соответствия	Проверка производства (системы качества)	Инспекционный контроль сертификационной продукции (системы качества, производства)
1а.	Испытания типа	Анализ состояния производства	-
3а.	Испытания типа	Анализ состояния производства	Испытание образцов, взятых у изготовителя. Анализ состояния производства.
5.	Испытания типа	Сертификация производства или сертификация системы качества	Контроль сертификационной системы качества (производства). Испытания образцов, взятых у изготовителя.
7.	Испытание образцов из партии	-	-
8.	Испытание каждого образца	-	-

Приложение 3

Организационная структура СС Ех



**Перечень
государственных стандартов,
определяющих виды взрывозащиты**

№ п/п	Обозначение ГОСТ Р	Наименование ГОСТ Р
1	ГОСТ Р 51330.0-99 (МЭК 60079-0-98)	Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 0. Общие требования.
2	ГОСТ Р 51330.1-99 (МЭК 60079-1-98)	Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 1. Взрывозащита вида «взрывонепроницаемая оболочка».
3	ГОСТ Р 51330.3-99	Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 2. Заполнение или продувка оболочки под избыточным давлением «р».
4	ГОСТ Р 51330.6-99 (МЭК 60079-5-97)	Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 5. Кварцевое заполнение оболочки «q».
5	ГОСТ Р 51330.7-99 (МЭК 60079-6-95)	Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 6. Масляное заполнение оболочки «о».
6	ГОСТ Р 51330.8-99	Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 7. Защита вида «е».
7	ГОСТ Р 51330.10-99 (МЭК 60079-11-98)	Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 11. Искробезопасная электрическая цепь «i».
8	ГОСТ Р 51330.14-99	Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 15. Защита вида «п»
9	ГОСТ Р 51330.17-99 (МЭК 60079-18-92)	Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 18. Взрывозащита вида «герметизация компаундом (m)».
10	ГОСТ Р 51330.20-99	Электрооборудование рудничное. Изоляция, пути утечки и электрические зазоры. Технические требования и методы испытаний.
11	ГОСТ 22782.3-77	Электрооборудование взрывозащищенное со специальным видом взрывозащиты. Технические требования и методы испытаний.

12	ГОСТ Р МЭК 61241-1-1-99	Электрооборудование, применяемое в зонах, опасных по воспламенению горючей пыли. Часть 1. Электрооборудование, защищенное оболочками и ограничением температуры поверхности. Раздел 1. Технические требования.
13	ГОСТ Р МЭК 61241-1-2-99	Электрооборудование, применяемое в зонах, опасных по воспламенению горючей пыли. Часть 1. Электрооборудование, защищенное оболочками и ограничением температуры поверхности. Раздел 2. Выбор, установка и эксплуатация.
14	ГОСТ Р МЭК 61241-2-1-99	Электрооборудование, применяемое в зонах, опасных по воспламенению горючей пыли. Часть 2. Методы испытаний. Раздел 1. Методы определения температуры самовоспламенения горючей пыли.
15	ГОСТ Р МЭК 61241-2-2-99	Электрооборудование, применяемое в зонах, опасных по воспламенению горючей пыли. Часть 2. Методы испытаний. Раздел 2. Метод определения удельного электрического сопротивления пыли в слоях.
16	ГОСТ Р МЭК 61241-2-3-99	Электрооборудование, применяемое в зонах, опасных по воспламенению горючей пыли. Часть 2. Методы испытаний. Раздел 3. Метод определения минимальной энергии зажигания пылевоздушных смесей
17	ГОСТ Р МЭК 61241-3-99	Электрооборудование, применяемое в зонах, опасных по воспламенению горючей пыли. Часть 3. Классификация зон